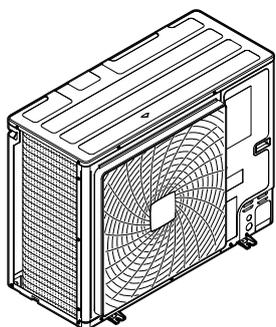




Manuale di installazione

Sky Air Alpha-series



RZAG71N2V1B
RZAG100N2V1B
RZAG125N2V1B
RZAG140N2V1B

RZAG71N2Y1B
RZAG100N2Y1B
RZAG125N2Y1B
RZAG140N2Y1B

Manuale di installazione
Sky Air Alpha-series

Italiano

| | A~E | H_B H_D H_U | (mm) | | | | | | |
|----------------|-------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| | | | a | b | c | d | e | e_B | e_D |
| | B | — | | ≥ 100 | | | | | |
| | A, B, C | — | $\geq 100^{(1)}$ | ≥ 100 | ≥ 100 | | | | |
| | B, E | — | | ≥ 100 | | | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | A, B, C, E | — | $\geq 150^{(1)}$ | ≥ 150 | ≥ 150 | | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | D | — | | | | | ≥ 500 | | |
| | D, E | — | | | | | ≥ 500 | ≥ 1000 | ≤ 500 |
| | B, D | $H_D > H_U$ | | ≥ 100 | | | ≥ 500 | | |
| | | $H_D \leq H_U$ | | ≥ 100 | | | ≥ 500 | | |
| | B, D, E | $H_D > H_U$ | $H_B \leq \frac{1}{2}H_U$ | ≥ 250 | | | ≥ 750 | ≥ 1000 | ≤ 500 |
| | | | $\frac{1}{2}H_U < H_B \leq H_U$ | ≥ 250 | | | ≥ 1000 | ≥ 1000 | ≤ 500 |
| | | $H_B > H_U$ | ⊘ | | | | | | |
| $H_D \leq H_U$ | | $H_D \leq \frac{1}{2}H_U$ | ≥ 100 | | | ≥ 1000 | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | | $\frac{1}{2}H_U < H_D \leq H_U$ | ≥ 200 | | | ≥ 1000 | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | $H_D > H_U$ | ⊘ | | | | | | | |
| | A, B, C | — | $\geq 200^{(1)}$ | ≥ 300 | ≥ 1000 | | | | |
| | A, B, C, E | — | $\geq 200^{(1)}$ | ≥ 300 | ≥ 1000 | | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | D | — | | | | | ≥ 1000 | | |
| | D, E | — | | | | | ≥ 1000 | ≥ 1000 | ≤ 500 |
| | B, D | $H_D > H_U$ | | ≥ 300 | | | ≥ 1000 | | |
| | | $H_D \leq H_U$ | $H_B \leq \frac{1}{2}H_U$ | ≥ 250 | | | ≥ 1500 | | |
| | | | $\frac{1}{2}H_U < H_D \leq H_U$ | ≥ 300 | | | ≥ 1500 | | |
| | B, D, E | $H_D > H_U$ | $H_B \leq \frac{1}{2}H_U$ | ≥ 300 | | | ≥ 1000 | ≥ 1000 | ≤ 500 |
| | | | $\frac{1}{2}H_U < H_B \leq H_U$ | ≥ 300 | | | ≥ 1250 | ≥ 1000 | ≤ 500 |
| | | | $H_B > H_U$ | ⊘ | | | | | |
| $H_D \leq H_U$ | | $H_D \leq \frac{1}{2}H_U$ | ≥ 250 | | | ≥ 1500 | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | | $\frac{1}{2}H_U < H_D \leq H_U$ | ≥ 300 | | | ≥ 1500 | ≥ 1000 | | ≤ 500 |
| | $H_D > H_U$ | ⊘ | | | | | | | |

1

| | H_B H_U | b (mm) |
|--|---------------------------------|--------------|
| | $H_B \leq \frac{1}{2}H_U$ | $b \geq 250$ |
| | $\frac{1}{2}H_U < H_B \leq H_U$ | $b \geq 300$ |
| | $H_B > H_U$ | ⊘ |

2

| | |
|------------------|------------------|
| <p>A1</p> | <p>A2</p> |
| <p>B1</p> | <p>B2</p> |

3

UKCA – Safety declaration of conformity

Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

declares under its sole responsibility that the products to which this declaration relates:

RZAG71N2V1B*, **RZAG100N2V1B***, **RZAG125N2V1B***, **RZAG140N2V1B***,
RZAG71N2Y1B*, **RZAG100N2Y1B***, **RZAG125N2Y1B***, **RZAG140N2Y1B***,

*E, 1, 2, 3, ... 9

are in conformity with the following directive(s) or regulation(s), provided that the products are used in accordance with our instructions:

- S.I. 2016/1105: Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016**
- S.I. 2008/1597: Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008***
- S.I. 2016/1091: Electromagnetic Compatibility Regulations 2016*

as amended,

following the provisions of: BS EN 60335-2-40,

* as set out in <A> and judged positively by according to the **Certificate <C>**.

** as set out in the Technical Construction File <D> and judged positively by <E> (Applied module <F>). <G>. Risk category <H>. Also refer to next page.

| | |
|-----|---------------------------|
| <A> | DAIKIN.TCF.033B4/03-2022 |
| | — |
| <C> | — |
| <D> | Daikin.TCFP.001 |
| <E> | HPI-CEproof Ltd. (NB1521) |
| <F> | D1 |
| <G> | — |
| <H> | II |

*** DICz# is authorised to compile the Technical Construction File.

#DICz = Daikin Industries Czech Republic s.r.o.

UKCA – Safety declaration of conformity

continuation of previous page:

Design Specifications of the products to which this declaration relates:

Maximum allowable pressure (PS): <K> (bar)

Minimum/maximum allowable temperature (TS*):

* TSmin: Minimum temperature at low pressure side: <L> (°C)

* TSmax: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <M> (°C)

Refrigerant: <N>

Setting of pressure safety device: <P> (bar)

Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate

| | | |
|-----|-------|----------|
| <K> | PS | 41.5 bar |
| <L> | TSmin | -30 °C |
| <M> | TSmax | 70 °C |
| <N> | | R32 |
| <P> | | 41.5 bar |

Name and address of the Notified body that judged positively on compliance with the Pressure Equipment (Safety) Regulations: <Q>

| | |
|-----|---|
| <Q> | VINCOTTE nv Jan Olieslagerlaan 35 1800 Vilvoorde, Belgium |
|-----|---|

DAIKIN

Yasuto Hiraoka
Managing Director
Pilsen, 1st of September 2022

U Nové Hospody 11/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.

Sommario

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | Informazioni su questo documento | 7 |
| 2 | Istruzioni di sicurezza specifiche per l'installatore | 7 |
| 3 | Informazioni relative all'involucro | 10 |
| 3.1 | Unità esterna | 10 |
| 3.1.1 | Rimozione degli accessori dall'unità esterna | 10 |
| 4 | Preparazione | 10 |
| 4.1 | Preparazione del luogo di installazione | 10 |
| 4.1.1 | Requisiti del luogo d'installazione dell'unità esterna | 10 |
| 5 | Installazione | 10 |
| 5.1 | Montaggio dell'unità esterna | 10 |
| 5.1.1 | Fornitura della struttura d'installazione | 10 |
| 5.1.2 | Installazione dell'unità esterna | 11 |
| 5.1.3 | Fornitura dello scarico | 11 |
| 5.1.4 | Prevenzione della caduta dell'unità esterna | 12 |
| 5.2 | Collegamento della tubazione del refrigerante | 12 |
| 5.2.1 | Per collegare la tubatura del refrigerante all'unità esterna | 12 |
| 5.3 | Controllo delle tubazioni del refrigerante | 13 |
| 5.3.1 | Controllo delle tubazioni del refrigerante: Configurazione | 13 |
| 5.3.2 | Verifica della presenza di perdite | 13 |
| 5.3.3 | Esecuzione dell'essiccazione sotto vuoto | 14 |
| 5.4 | Carica del refrigerante | 14 |
| 5.4.1 | Carica del refrigerante | 14 |
| 5.4.2 | Informazioni sul refrigerante | 15 |
| 5.4.3 | Precauzioni durante il caricamento del refrigerante | 15 |
| 5.4.4 | Definizioni: L1~L7, H1, H2 | 15 |
| 5.4.5 | Caricamento di refrigerante aggiuntivo | 15 |
| 5.4.6 | Ricarica completa del refrigerante | 17 |
| 5.4.7 | Per fissare l'etichetta dei gas serra fluorinati | 18 |
| 5.5 | Collegamento del cablaggio elettrico | 18 |
| 5.5.1 | Note sulla conformità con le norme elettriche | 18 |
| 5.5.2 | Linee guida da osservare quando si collega il cablaggio elettrico | 18 |
| 5.5.3 | Specifiche dei componenti di cablaggio standard | 18 |
| 5.5.4 | Collegamento del cablaggio elettrico all'unità esterna | 19 |
| 5.6 | Completamento dell'installazione dell'unità esterna | 20 |
| 5.6.1 | Completamento dell'installazione dell'unità esterna | 20 |
| 5.6.2 | Controllo della resistenza d'isolamento del compressore | 20 |
| 6 | Messa in esercizio | 20 |
| 6.1 | Elenco di controllo prima della messa in esercizio | 20 |
| 6.2 | Per eseguire una prova di funzionamento | 20 |
| 6.3 | Codici di errore durante la prova di funzionamento | 21 |
| 6.4 | Impostazioni in loco dedicate per il raffreddamento tecnico | 22 |
| 7 | Smaltimento | 22 |
| 8 | Dati tecnici | 23 |
| 8.1 | Spazio di manutenzione: unità esterna | 23 |
| 8.2 | Schema delle tubazioni: Unità esterna | 24 |
| 8.3 | Schema elettrico: unità esterna | 24 |

1 Informazioni su questo documento

Destinatari

Installatori autorizzati



INFORMAZIONE

Questo apparecchio è destinato ad essere utilizzato da utenti esperti o qualificati nei negozi, nell'industria leggera e nelle fattorie, o per uso commerciale da persone non esperte.

Serie di documenti

Questo documento fa parte di una serie di documenti. La serie completa è composta da:

- **Precauzioni generali per la sicurezza:**
 - Istruzioni per la sicurezza DA LEGGERE prima dell'installazione
 - Formato: cartaceo (nella confezione dell'unità esterna)
- **Manuale di installazione dell'unità esterna:**
 - Istruzioni di installazione
 - Formato: cartaceo (nella confezione dell'unità esterna)
- **Guida di riferimento per l'installatore:**
 - Preparazione dell'installazione, dati di riferimento e così via.
 - Formato: file digitali disponibili su <https://www.daikin.eu>. Utilizzare la funzione di ricerca 🔍 per trovare il proprio modello.

Le ultime revisioni della documentazione fornita potrebbero essere disponibili sul sito web regionale Daikin o presso il proprio rivenditore.

La documentazione originale è scritta in inglese. La documentazione in tutte le altre lingue è una traduzione.

Dati tecnici

- Un **sottoinsieme** dei dati tecnici più recenti è disponibile sul sito web regionale Daikin (accessibile al pubblico).
- L'**insieme completo** dei dati tecnici più recenti è disponibile in Daikin Business Portal (è richiesta l'autenticazione).

2 Istruzioni di sicurezza specifiche per l'installatore

Rispettare sempre le seguenti istruzioni e norme di sicurezza.

Luogo di installazione (vedere "4.1 Preparazione del luogo di installazione" [▶ 10])



AVVERTENZA

Per la corretta installazione dell'unità, rispettare le misure dello spazio di servizio necessario riportate in questo manuale. Vedere "8.1 Spazio di manutenzione: unità esterna" [▶ 23].



AVVERTENZA

Lacerare e smaltire le buste di imballaggio in plastica, affinché nessuno, in particolare bambini, possa giocare con esse. Possibile rischio di soffocamento.



ATTENZIONE

Apparecchio NON accessibile al pubblico in generale, installarlo in un'area chiusa e protetta dal facile accesso.

Sia l'unità interna che quella esterna sono adatte per l'installazione in ambienti commerciali o industriali.



ATTENZIONE

Questa apparecchiatura NON è destinata all'uso in ambienti residenziali e NON garantirà la fornitura di un'adeguata protezione dalla ricezione radio in tali ambienti.

2 Istruzioni di sicurezza specifiche per l'installatore



ATTENZIONE

Concentrazioni eccessive di refrigerante in un ambiente chiuso possono causare la riduzione dell'ossigeno nell'ambiente.



AVVERTENZA

Se le apparecchiature contengono refrigerante R32, la superficie del pavimento della stanza in cui esse sono installate, utilizzate e conservate DEVE essere maggiore della superficie del pavimento minima definita nella seguente tabella A (m²). Ciò è valido per:

- Unità interne **senza** un sensore per le perdite di refrigerante; nel caso di unità interne **con** un sensore per le perdite di refrigerante, consultare il manuale di installazione
- Unità esterne installate o conservate in ambienti interni (ad esempio, giardino d'inverno, garage, sala macchine)



AVVERTENZA

Se uno o più locali sono collegati all'unità tramite un sistema di condotti, verificare che:

- non ci siano fonti di accensione in funzionamento (ad esempio fiamme libere, apparecchiature a gas in funzione o riscaldatori elettrici in funzione) nel caso in cui la superficie del pavimento sia inferiore alla superficie del pavimento minima A (m²);
- nei condotti non siano installati dispositivi ausiliari che potrebbero rivelarsi potenziali fonti di accensione (ad esempio superfici surriscaldate che superano la temperatura di 700°C e dispositivi elettrici di commutazione);
- nei condotti siano utilizzati solo dispositivi ausiliari approvati dal costruttore;
- l'ingresso E l'uscita dell'aria siano collegati direttamente allo stesso ambiente tramite condotti. NON utilizzare spazi quali i controsoffitti come condotto per l'ingresso o l'uscita dell'aria.

Apertura dell'unità



PERICOLO: RISCHIO DI USTIONI/SCOTTATURE



PERICOLO: RISCHIO DI ELETTROCUZIONE



PERICOLO: RISCHIO DI ELETTROCUZIONE

NON lasciare l'unità incustodita se è stato rimosso il coperchio di servizio.

Montaggio dell'unità esterna (vedere "5.1 Montaggio dell'unità esterna" [p 10])



AVVERTENZA

Il metodo di fissaggio dell'unità esterna DEVE rispettare le istruzioni di questo manuale. Vedere "5.1 Montaggio dell'unità esterna" [p 10].

Collegamento delle tubazioni del refrigerante (vedere "5.2 Collegamento della tubazione del refrigerante" [p 12])



AVVERTENZA

Il metodo di collegamento della tubazione esistente DEVE rispettare le istruzioni riportate in questo manuale. Vedere "5.2 Collegamento della tubazione del refrigerante" [p 12].



AVVISO

- NON usare olio minerale sulle parti svasate.
- NON riutilizzare tubazioni prese da impianti precedenti.
- Non installare MAI un essiccatore su questa unità per tutelarne la vita utile. Il materiale essiccante potrebbe sciogliersi e danneggiare il sistema.



ATTENZIONE

Installare i componenti o le tubazioni del refrigerante in una posizione che non li esponga a sostanze corrosive, a meno che i componenti siano realizzati con materiali per natura resistenti alla corrosione o siano sufficientemente protetti contro la corrosione stessa.



AVVERTENZA

Prendere sufficienti precauzioni in caso di perdite di refrigerante. Nel caso di perdite di gas refrigerante, ventilare l'area immediatamente. Possibili rischi:

- Eccessive concentrazioni di refrigerante in un ambiente chiuso possono causare insufficienza di ossigeno.
- Nel caso il gas refrigerante entri in contatto con fiamme libere, potrebbero prodursi gas tossici.



AVVERTENZA

Recuperare SEMPRE il refrigerante. NON rilasciarlo direttamente nell'ambiente. Utilizzare una pompa a vuoto per svuotare l'impianto.



AVVERTENZA

Durante le prove, non pressurizzare MAI il prodotto con pressioni superiori a quelle massime consentite (come indicato sulla targhetta di identificazione dell'unità).



ATTENZIONE

NON liberare tali gas nell'atmosfera.



AVVERTENZA

Il gas o l'olio rimasto all'interno della valvola di arresto può essere scaricato dalle tubazioni serrate.

La mancata osservanza delle istruzioni nella procedura riportata di seguito può causare danni materiali o lesioni personali, la cui gravità dipende dalle circostanze.



AVVERTENZA



Non rimuovere MAI le tubazioni serrate mediante brasatura.

Il gas o l'olio rimasto all'interno della valvola di arresto può essere scaricato dalle tubazioni serrate.

2 Istruzioni di sicurezza specifiche per l'installatore

Caricamento del refrigerante (vedere "5.4 Carica del refrigerante" [p. 14])



AVVERTENZA

- Il refrigerante all'interno dell'unità è leggermente infiammabile, ma di norma NON dovrebbe fuoriuscire. Se il refrigerante dovesse fuoriuscire nel locale, entrando a contatto con la fiamma di un bruciatore, un riscaldatore o una cucina a gas, potrebbe causare un incendio o la formazione di gas nocivi.
- Spegnere i dispositivi di riscaldamento infiammabili, arieggiare il locale e contattare il rivenditore presso cui è stata acquistata l'unità.
- NON utilizzare l'unità finché un tecnico dell'assistenza non ha effettuato la riparazione del componente che presenta una perdita di refrigerante.



AVVERTENZA

Il caricamento del refrigerante DEVE rispettare le istruzioni riportate in questo manuale. Vedere "5.4 Carica del refrigerante" [p. 14].



AVVERTENZA

- Usare esclusivamente R32 come refrigerante. Altre sostanze possono causare esplosioni e incidenti.
- R32 contiene gas serra fluorinati. Il suo valore potenziale di riscaldamento globale (GWP) è 675. NON liberare questi gas nell'atmosfera.
- Per caricare il refrigerante, usare SEMPRE guanti protettivi e occhiali di sicurezza.

Impianto elettrico (vedere "5.5 Collegamento del cablaggio elettrico" [p. 18])



AVVERTENZA

Il metodo di collegamento dei cablaggi elettrici DEVE rispettare le istruzioni riportate ne:

- il presente manuale. Vedere "5.5 Collegamento del cablaggio elettrico" [p. 18].
- Lo schema elettrico dell'unità esterna, che è fornito con l'unità, è posto all'interno della piastra superiore. Per la traduzione della legenda, vedere "8.3 Schema elettrico: unità esterna" [p. 24].



ATTENZIONE

NON spingere né posizionare cavi di lunghezza eccessiva all'interno dell'unità.



AVVERTENZA

- Se l'alimentazione presenta una fase N mancante o errata, l'apparecchiatura potrebbe guastarsi.
- Stabilire una messa a terra adeguata. NON effettuare la messa a terra dell'unità tramite tubi accessori, assorbitori di sovratensione o la messa a terra del telefono. Una messa a terra incompleta può provocare scosse elettriche.
- Installare i fusibili o gli interruttori necessari.
- Assicurare il cablaggio elettrico con delle fascette in modo tale che i cavi NON entrino in contatto con le tubazioni o con spigoli vivi, in particolare dal lato dell'alta pressione.
- NON usare fili nastrati, fili con conduttori a trefolo, cavi di prolunga o collegamenti da un sistema a stella. Possono provocare surriscaldamento, scosse elettriche o incendi.
- NON installare un condensatore di rifasatura, poiché l'unità è dotata di un inverter. Un condensatore di rifasatura ridurrebbe le prestazioni e potrebbe provocare incidenti.



AVVERTENZA

- Tutti i cablaggi DEVONO essere eseguiti da un elettricista autorizzato e DEVONO essere conformi alle leggi applicabili.
- Eseguire i collegamenti elettrici con il cablaggio fisso.
- Tutti i componenti reperiti in loco e tutti i collegamenti elettrici effettuati DEVONO essere conformi alle leggi applicabili.



AVVERTENZA

Se il cavo di alimentazione è danneggiato, DEVE essere sostituito dal costruttore, dal suo rappresentante o da persone in possesso di una qualifica simile, per evitare ogni rischio.



AVVERTENZA

Per i cavi di alimentazione utilizzare SEMPRE cavi a più trefoli.



ATTENZIONE

- Quando si collega il cavo di alimentazione: effettuare il collegamento a terra prima di stabilire i collegamenti della corrente.
- Quando si scollega il cavo di alimentazione: scollegare i collegamenti della corrente prima di separare il collegamento di messa a terra.
- La lunghezza dei conduttori tra la distensione dell'alimentazione e la morsettiera DEVE essere tale da consentire la tesatura dei cavi della corrente prima del cavo di messa a terra, nel caso in cui l'alimentazione venga staccata dalla distensione.

Messa in esercizio (vedere "6 Messa in esercizio" [p. 20])



AVVERTENZA

Il metodo di messa in funzione DEVE rispettare le istruzioni di questo manuale. Vedere "6 Messa in esercizio" [p. 20].

3 Informazioni relative all'involucro

ATTENZIONE

NON eseguire la prova di funzionamento mentre si opera sulle unità interne.

Quando si effettua la prova di funzionamento, entreranno in funzione sia l'unità esterna sia l'unità interna collegata. Lavorare su un'unità interna mentre si effettua una prova di funzionamento può essere molto pericoloso.

ATTENZIONE

NON inserire mani, corde o altri oggetti nell'ingresso o nell'uscita dell'aria. NON rimuovere la protezione del ventilatore. La rotazione del ventilatore ad alta velocità può causare lesioni.

Risoluzione dei problemi

AVVERTENZA

- Prima di eseguire un'ispezione del quadro elettrico dell'unità, accertarsi SEMPRE che l'unità sia scollegata dalla rete di alimentazione. Spegnerne il rispettivo interruttore di protezione.
- In caso d'intervento di un dispositivo di protezione, arrestare l'unità e individuare il motivo dell'attivazione di tale dispositivo prima di resettarlo. NON deviare mai i dispositivi di protezione e non modificarne i valori impostandoli su un valore diverso da quello predefinito di fabbrica. Qualora non si riuscisse a individuare la causa del problema, rivolgersi al rivenditore.

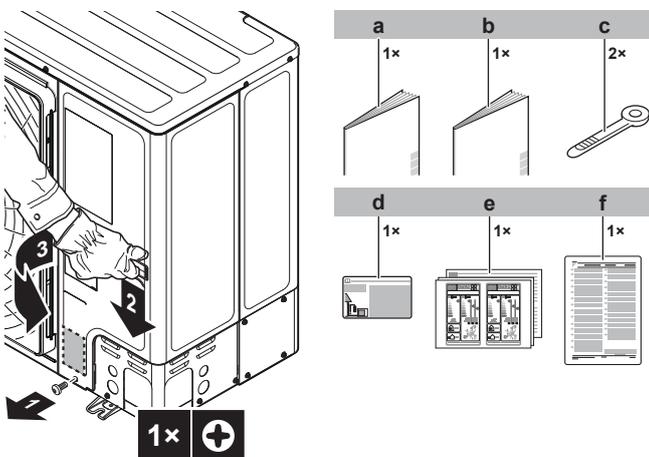
AVVERTENZA

Prevenire i pericoli dovuti alla reimpostazione involontaria del disgiuntore termico: questa apparecchiatura NON DEVE essere alimentata per mezzo di un dispositivo di commutazione esterno, ad esempio un timer, né collegata a un circuito che viene regolarmente acceso e spento dal servizio pubblico.

3 Informazioni relative all'involucro

3.1 Unità esterna

3.1.1 Rimozione degli accessori dall'unità esterna



- a Precauzioni generali per la sicurezza
- b Manuale di installazione dell'unità esterna
- c Fascetta fermacavo
- d Etichetta per i gas serra fluorinati
- e Etichetta per l'energia

f Supplemento (LOT21)

4 Preparazione

4.1 Preparazione del luogo di installazione

AVVERTENZA

L'apparecchiatura deve essere conservata in una stanza senza fonti di accensione in funzionamento continuo (esempio: fiamme libere, apparecchiature a gas in funzione o riscaldatori elettrici in funzione).

4.1.1 Requisiti del luogo d'installazione dell'unità esterna

Tenere in considerazione le linee guida relative allo spazio. Consultare il capitolo "Dati tecnici" e le figure all'interno del coperchio anteriore.

INFORMAZIONE

Il livello di pressione sonora è inferiore a 70 dBA.

ATTENZIONE

Apparecchio NON accessibile al pubblico generico. Montarlo in un'area protetta dal facile accesso.

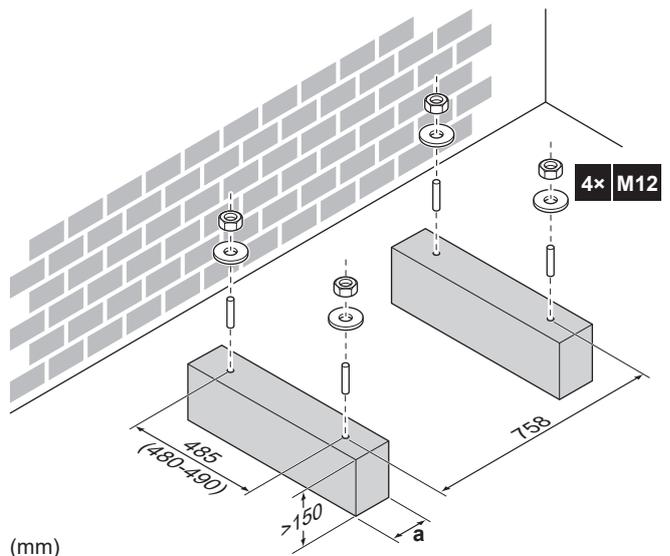
Quest'unità è adatta all'installazione in ambienti commerciali e dell'industria leggera.

5 Installazione

5.1 Montaggio dell'unità esterna

5.1.1 Fornitura della struttura d'installazione

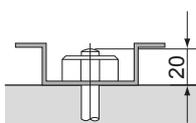
Preparare 4 serie di bulloni d'ancoraggio con relativi dadi e rondelle (da reperire in loco), come indicato di seguito:



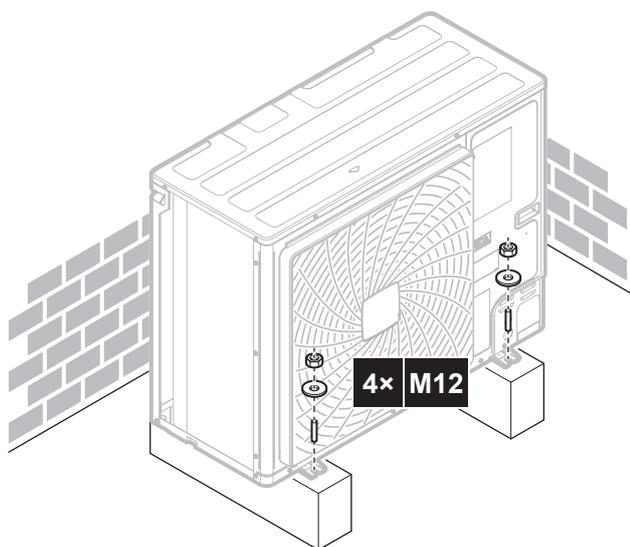
a Assicurarsi di non coprire i fori di scolo della piastra inferiore dell'unità.

i **INFORMAZIONE**

L'altezza consigliata della parte sporgente superiore dei bulloni è di 20 mm.

**!** **AVVISO**

Fissare l'unità esterna ai bulloni d'ancoraggio utilizzando dadi con rondelle in resina (a). Se si rimuove il rivestimento sull'area di fissaggio, il metallo potrebbe arrugginirsi con facilità.

**5.1.2 Installazione dell'unità esterna****5.1.3 Fornitura dello scarico****i** **INFORMAZIONE**

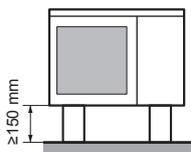
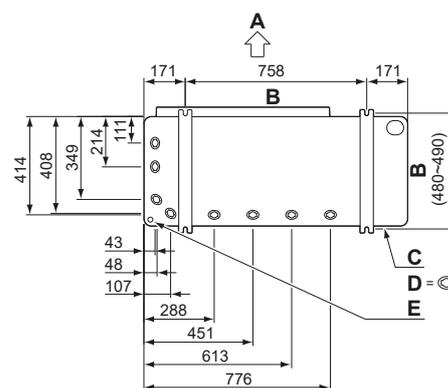
Se necessario, si può utilizzare una coppa di scarico (non fornita) per prevenire il gocciolamento dell'acqua di scarico.

! **AVVISO**

Se NON fosse POSSIBILE installare completamente in bolla l'unità, assicurarsi sempre che l'inclinazione sia verso il retro dell'unità. Questo è necessario per poter garantire uno scarico adeguato.

! **AVVISO**

Se i fori di scolo dell'unità esterna sono coperti da una base di montaggio o dalla superficie del pavimento, sollevare l'unità in modo da lasciare al di sotto uno spazio libero di almeno 150 mm.

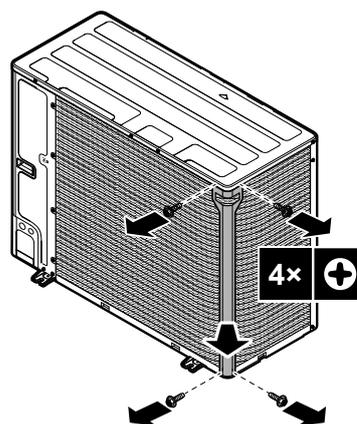
**Fori di scolo (dimensioni in mm)**

- A Lato di scarico
- B Distanza tra i punti di ancoraggio
- C Telaio inferiore
- D Fori di scolo
- E Foro cieco per la neve

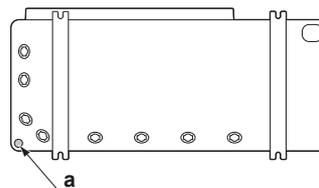
Neve

Nelle regioni soggette a nevicate, la neve potrebbe accumularsi e ghiacciare tra lo scambiatore di calore e il telaio dell'unità. Questa situazione potrebbe ridurre l'efficienza operativa. Per evitare questo problema:

- 1 Rimuovere la struttura delle travi (vedere la figura di seguito).



- 2 Eliminare il foro cieco (a) picchiando sui punti di attacco con un cacciavite a testa piatta e un martello.



- 3 Rimuovere le sbavature e verniciare i bordi e le aree intorno ai bordi dei fori usando una tintura antiruggine.

! **AVVISO**

Precauzioni per l'apertura dei fori ciechi:

- Evitare di danneggiare il telaio e le tubazioni sottostanti.
- Dopo aver aperto i fori ciechi, è consigliabile rimuovere le bave e verniciare i bordi e le aree circostanti con vernice per ritocchi onde evitare la formazione di ruggine.
- Quando si fanno passare i cavi elettrici attraverso i fori ciechi, avvolgere i cavi con del nastro protettivo per non danneggiarli.

5 Installazione

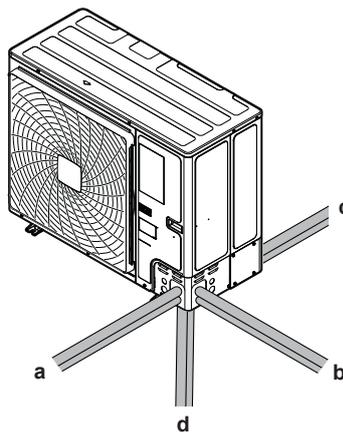
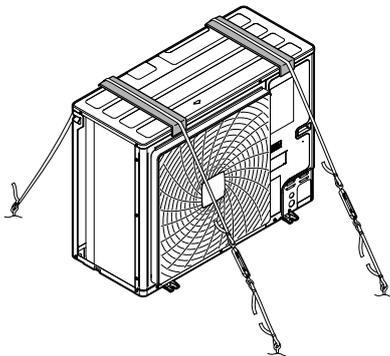
i INFORMAZIONE

Si consiglia di installare il riscaldatore della piastra di fondo opzionale (EKBPH140N7) se l'unità viene installata in ambienti con climi freddi.

5.1.4 Prevenzione della caduta dell'unità esterna

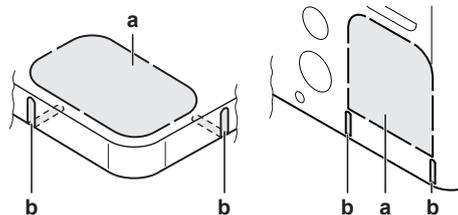
Nel caso si dovesse installare l'unità in luoghi in cui un forte vento potrebbe inclinare l'unità, prendere le seguenti misure:

- 1 Preparare 2 cavi come indicato nell'illustrazione che segue (non forniti).
- 2 Disporre i 2 cavi sopra all'unità esterna.
- 3 Inserire un foglio di gomma tra i cavi e l'unità esterna per evitare che i cavi possano graffiare la vernice (non fornito).
- 4 Attaccare le estremità dei cavi.
- 5 Stringere i cavi.



- a Anteriore
b Laterale
c Posteriore
d Inferiore

i INFORMAZIONE



- Eliminare il foro cieco (a) nella piastra di fondo o nella piastra di copertura picchiando sui punti di attacco con un cacciavite a testa piatta e un martello.
- Facoltativamente, tagliare le fenditure (b) con una sega in metallo.

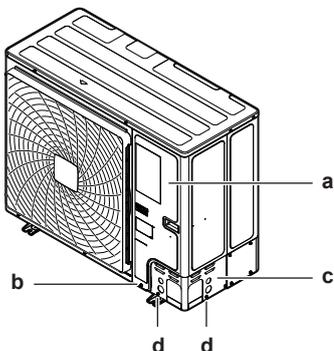
5.2 Collegamento della tubazione del refrigerante

PERICOLO: RISCHIO DI USTIONI/SCOTTATURE

5.2.1 Per collegare la tubatura del refrigerante all'unità esterna

- **Lunghezza delle tubazioni.** Mantenere le tubazioni in loco il più corte possibile.
- **Protezione delle tubazioni.** Proteggere le tubazioni in loco da danni fisici.

- 1 Procedere come segue:
 - Rimuovere il coperchio di servizio (a) con la vite (b).
 - Rimuovere la piastra di aspirazione delle tubazioni (c) con le viti (d).



- 2 Scegliere un percorso per le tubazioni (a, b, c o d).

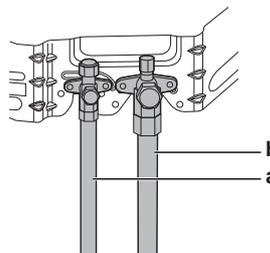
! AVVISO

Precauzioni per l'apertura dei fori ciechi:

- Evitare di danneggiare il telaio e le tubazioni sottostanti.
- Dopo aver aperto i fori ciechi, è consigliabile rimuovere le bave e verniciare i bordi e le aree circostanti con vernice per ritocchi onde evitare la formazione di ruggine.
- Quando si fanno passare i cavi elettrici attraverso i fori ciechi, avvolgere i cavi con del nastro protettivo per non danneggiarli.

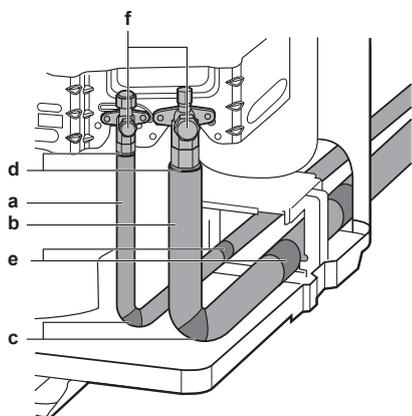
- 3 Procedere come segue:

- Collegare il tubo del liquido (a) alla valvola di arresto del liquido.
- Collegare il tubo del gas (b) alla valvola di arresto del gas.



- 4 Procedere come segue:

- Isolare le tubazioni del liquido (a) e le tubazioni del gas (b).
- Avvolgere l'isolante termico attorno alle curve e coprirlo con nastro in vinile (c).
- Assicurarsi che le tubazioni esistenti non tocchino i componenti del compressore.
- Sigillare le estremità dell'isolante (con sigillante o simili) (d).
- Avvolgere con nastro adesivo (e) le tubazioni esistenti per proteggerle da angoli vivi

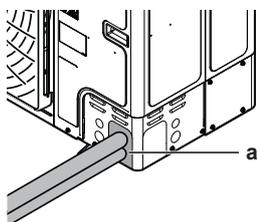


- 5 Se l'unità esterna viene installata sopra l'unità interna, coprire le valvole di arresto (f, vedere sopra) con materiale sigillante per impedire che la condensa sulle valvole di arresto penetri nell'unità interna.

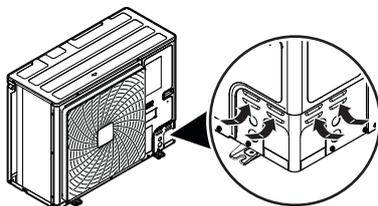
**AVVISO**

Le tubazioni esposte possono causare la formazione di condensa.

- 6 Rimontare il coperchio di servizio e la piastra di aspirazione delle tubazioni.
- 7 Sigillare tutti gli spazi vuoti (esempio: a) per impedire che la neve o piccoli animali penetrino nel sistema.

**AVVISO**

Non ostruire gli sfianti dell'aria. Tale operazione potrebbe influire sulla circolazione dell'aria all'interno dell'unità.

**AVVERTENZA**

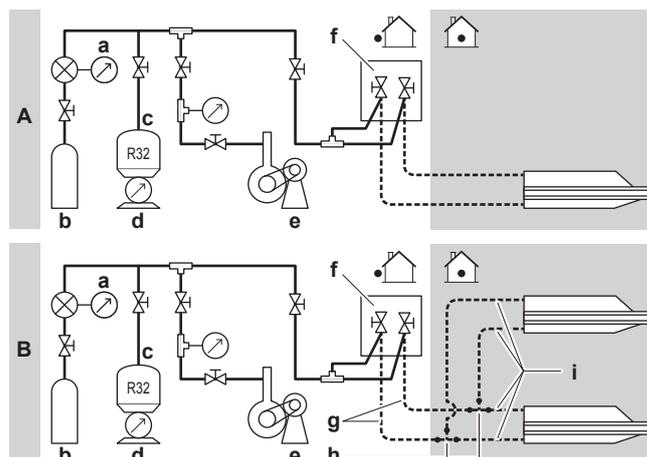
Prendere misure adeguate affinché l'unità non sia utilizzata come rifugio da parte di piccoli animali. Piccoli animali che entrino in contatto con parti elettriche possono causare malfunzionamenti, fumo o incendi.

**AVVISO**

Assicurarsi di aprire le valvole di arresto dopo aver installato le tubazioni del refrigerante e dopo aver eseguito l'essiccazione sotto vuoto. Il funzionamento del sistema con le valvole di arresto chiuse può provocare la rottura del compressore.

5.3 Controllo delle tubazioni del refrigerante

5.3.1 Controllo delle tubazioni del refrigerante: Configurazione



- A Configurazione in caso di coppia
 B Configurazione in caso di sistema doppio
 a Manometro
 b Azoto
 c Refrigerante
 d Bilancia
 e Pompa a vuoto
 f Valvola di arresto
 g Tubazioni principali
 h Kit di diramazione del refrigerante
 i Tubazioni di diramazione

5.3.2 Verifica della presenza di perdite

**AVVISO**

NON superare la pressione di lavoro massima dell'unità (vedere "PS High" sulla targa dati dell'unità).

**AVVISO**

Utilizzare SEMPRE una soluzione per prova di gorgogliamento consigliata dal proprio rivenditore.

NON utilizzare MAI acqua saponata:

- L'acqua saponata può causare la rottura dei componenti, come dadi svasati o i tappi delle valvole di arresto.
- L'acqua saponata può contenere sale, che assorbe l'umidità che si congela al raffreddamento delle tubazioni.
- L'acqua saponata contiene ammoniaca, che può portare alla corrosione dei giunti svasati (tra il dado svasato in ottone e la svasatura in rame).

- 1 Caricare il sistema con azoto fino alla pressione nominale di almeno 200 kPa (2 bar). Si consiglia di portare la pressione a 3000 kPa (30 bar) per potere rilevare la presenza di piccole perdite.
- 2 Verificare che non ci siano perdite applicando la soluzione per prove di gorgogliamento a tutti i collegamenti delle tubazioni.
- 3 Scaricare tutto l'azoto.

5 Installazione

5.3.3 Esecuzione dell'essiccazione sotto vuoto

AVVISO

- Collegare la pompa a vuoto **sia** all'apertura di servizio della valvola di arresto del gas **sia** all'apertura di servizio della valvola di arresto del liquido per aumentare l'efficienza.
- Prima di eseguire la prova di perdita e l'essiccazione sotto vuoto, accertarsi che la valvola di arresto del gas e la valvola di arresto del liquido siano ben chiuse.

- Mettere sotto vuoto il sistema finché la pressione sul collettore non corrisponde a $-0,1$ MPa (-1 bar).
- Lasciare il tutto in questa condizione per 4-5 minuti e controllare la pressione:

| Se la pressione... | Allora... |
|--------------------|---|
| Non cambia | Non c'è umidità nel sistema. Questa procedura è terminata. |
| Aumenta | È presente umidità nel sistema. Andare al passo successivo. |

- Svuotare il sistema per almeno 2 ore fino a una pressione del collettore di $-0,1$ MPa (-1 bar).
- Dopo avere disattivato la pompa, controllare la pressione per almeno 1 ora.
- Qualora NON si riuscisse a raggiungere il vuoto desiderato o NON fosse possibile mantenerlo per 1 ora, procedere come segue:
 - Controllare nuovamente che non ci siano perdite.
 - Eseguire nuovamente l'essiccazione sotto vuoto.

AVVISO

Assicurarsi di aprire le valvole di arresto dopo aver installato le tubazioni del refrigerante e dopo aver eseguito l'essiccazione sotto vuoto. Il funzionamento del sistema con le valvole di arresto chiuse può provocare la rottura del compressore.

5.4 Carica del refrigerante

5.4.1 Carica del refrigerante

L'unità esterna viene caricata di refrigerante in fabbrica, ma in alcuni casi potrebbe essere necessario:

| Cosa | Quando |
|--|--|
| Caricamento di refrigerante aggiuntivo | Quando la lunghezza totale delle tubazioni del liquido è superiore alle specifiche (vedere più avanti). |
| Ricarica completa del refrigerante | Esempio: <ul style="list-style-type: none">Durante il riposizionamento del sistema.Dopo una perdita. |

Caricamento di refrigerante aggiuntivo

Prima di caricare refrigerante aggiuntivo, assicurarsi che le tubazioni **esterne** del refrigerante dell'unità esterna siano state sottoposte a verifica (prova di perdita ed essiccazione sotto vuoto).

INFORMAZIONE

A seconda delle unità e/o delle condizioni di installazione, potrebbe essere necessario collegare l'impianto elettrico prima di caricare il refrigerante.

Flusso di lavoro tipico – Il caricamento di refrigerante aggiuntivo, tipicamente, si articola nelle fasi seguenti:

- Valutazione della necessità di effettuare un caricamento aggiuntivo e determinazione della quantità.
- Se necessario, caricamento di refrigerante aggiuntivo.
- Compilazione dell'etichetta sui gas serra fluorurati e applicazione della stessa all'interno dell'unità esterna.

Ricarica completa del refrigerante

Prima di ricaricare completamente il refrigerante, assicurarsi di avere eseguito queste operazioni:

- Tutto il refrigerante è recuperato dal sistema.
- Le tubazioni **esterne** del refrigerante dell'unità esterna sono state sottoposte a verifica (prova di perdita ed essiccazione sotto vuoto).
- È stata eseguita l'essiccazione sotto vuoto delle tubazioni **interne** del refrigerante dell'unità esterna.

AVVISO

Prima di eseguire una ricarica completa, effettuare un'asciugatura sotto vuoto anche delle tubazioni del refrigerante **interne** dell'unità esterna.

AVVISO

Per eseguire l'essiccazione sotto vuoto o una ricarica completa della tubazione del refrigerante interna dell'unità esterna, è necessario attivare la modalità di messa a vuoto (vedere "[Per attivare o disattivare l'impostazione in loco della modalità di messa a vuoto](#)" [▶ 17]), che apre le valvole richieste nel circuito del refrigerante in modo che il processo di messa a vuoto o di ricarica del refrigerante possa essere svolto correttamente.

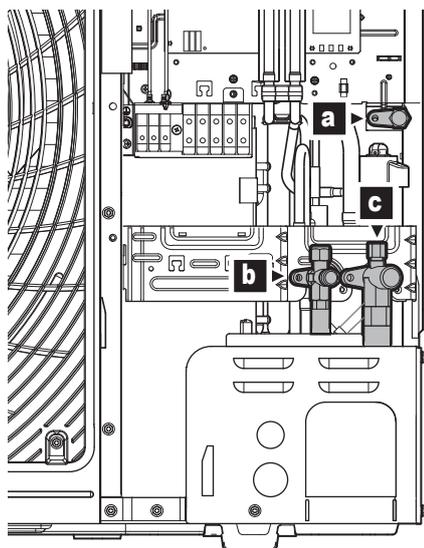
- Prima dell'essiccazione sotto vuoto o della ricarica, attivare l'impostazione in loco "modalità di messa a vuoto".
- Una volta terminata l'essiccazione sotto vuoto o la ricarica, disattivare l'impostazione in loco "modalità di messa a vuoto".

AVVERTENZA

Alcune sezioni del circuito del refrigerante possono essere isolate da altre sezioni a causa di componenti con funzioni specifiche (per esempio delle valvole). Pertanto, il circuito del refrigerante include delle porte di servizio aggiuntive per la messa sotto vuoto, lo scarico della pressione o la pressurizzazione del circuito.

Se fosse necessario eseguire una **brasatura** sull'unità, assicurarsi che non sia rimasta alcuna pressione al suo interno. Le pressioni interne devono essere scaricate con **TUTTE** le porte di servizio indicate nelle figure sotto aperte. L'ubicazione dipende dal tipo di modello.

Posizione delle aperture di servizio:



- a Apertura di servizio interna
- b Valvola di arresto con apertura di servizio (liquido)
- c Valvola di arresto con apertura di servizio (gas)

Flusso di lavoro tipico – La ricarica completa di refrigerante, tipicamente, si articola nelle fasi seguenti:

- 1 Valutazione della quantità di refrigerante da caricare.
- 2 Caricamento del refrigerante.
- 3 Compilazione dell'etichetta sui gas serra fluorurati e applicazione della stessa all'interno dell'unità esterna.

5.4.2 Informazioni sul refrigerante

Questo prodotto contiene gas fluorurati a effetto serra. NON liberare tali gas nell'atmosfera.

Tipo di refrigerante: R32

Valore potenziale di riscaldamento globale (GWP): 675

È possibile che siano necessarie ispezioni periodiche per controllare eventuali perdite di refrigerante secondo la legislazione applicabile. Per ulteriori informazioni, contattare l'installatore.



ATTENZIONE: MATERIALE INFIAMMABILE

Il refrigerante contenuto nell'unità è leggermente infiammabile.



AVVERTENZA

- Il refrigerante all'interno dell'unità è leggermente infiammabile, ma di norma NON dovrebbe fuoriuscire. Se il refrigerante dovesse fuoriuscire nel locale, entrando a contatto con la fiamma di un bruciatore, un riscaldatore o una cucina a gas, potrebbe causare un incendio o la formazione di gas nocivi.
- Spegnerne i dispositivi di riscaldamento infiammabili, arieggiare il locale e contattare il rivenditore presso cui è stata acquistata l'unità.
- NON utilizzare l'unità finché un tecnico dell'assistenza non ha effettuato la riparazione del componente che presenta una perdita di refrigerante.



AVVERTENZA

L'apparecchiatura deve essere conservata in una stanza senza fonti di accensione in funzionamento continuo (esempio: fiamme libere, apparecchiature a gas in funzione o riscaldatori elettrici in funzione).



AVVERTENZA

- NON perforare né bruciare i componenti del ciclo del refrigerante.
- NON utilizzare materiali per la pulizia o mezzi per accelerare il processo di sbrinatorio diversi da quelli consigliati dal produttore.
- Prestare attenzione al fatto che il refrigerante all'interno del sistema è inodore.

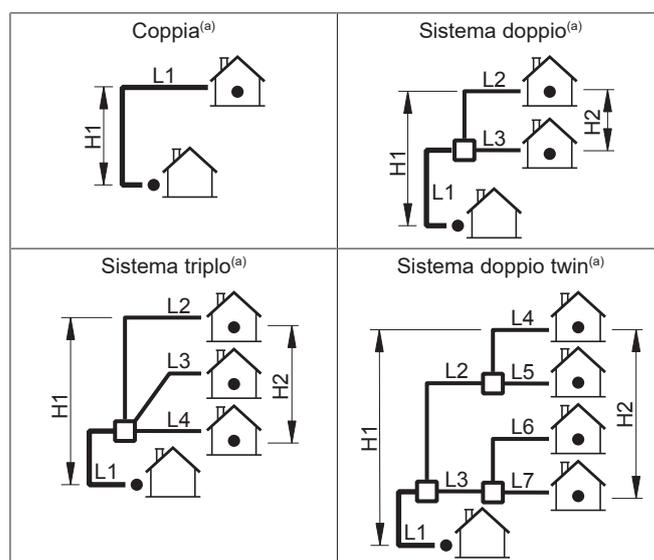
5.4.3 Precauzioni durante il caricamento del refrigerante



INFORMAZIONE

Consultare le precauzioni e i requisiti in "Norme generali di sicurezza" e nel capitolo "Preparazione delle tubazioni del refrigerante" della Guida di riferimento per l'installatore.

5.4.4 Definizioni: L1~L7, H1, H2



(a) Presumere che la linea più lunga nella figura corrisponda alla lunghezza effettiva del tubo più lungo e che l'unità più alta nella figura corrisponda all'altezza effettiva dell'unità più in alto.

L1 Tubazioni principali

L2~L7 Tubazioni di diramazione

H1 Differenza di altezza tra l'unità interna più alta e l'unità esterna

H2 Differenza di altezza tra l'unità interna più alta e quella più bassa

□ Kit di diramazione del refrigerante

5.4.5 Caricamento di refrigerante aggiuntivo

Per determinare la quantità di refrigerante aggiuntiva

Per determinare se è necessario refrigerante aggiuntivo

| Se | Allora |
|---|---|
| $(L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7) \leq$ lunghezza senza carico Lunghezza senza carico = <ul style="list-style-type: none"> ▪ 10 m (misura inferiore) ▪ 40 m (standard) ▪ 15 m (misura superiore) | Non è necessario aggiungere refrigerante. |

5 Installazione

| Se | Allora |
|---|---|
| $(L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7) >$ lunghezza senza carico | È necessario aggiungere altro refrigerante. Per i futuri interventi di manutenzione, cercare la quantità selezionata nelle tabelle in basso. |

INFORMAZIONE

La lunghezza delle tubazioni corrisponde alla lunghezza unidirezionale più alta delle tubazioni del liquido.

Per determinare la quantità aggiuntiva di refrigerante (R in kg) (per una coppia)

| Misura standard del tubo del liquido | | | | | | |
|--------------------------------------|--------|---|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| | L1 (m) | | | | | |
| | 40~50 | 50~55 | 55~60 | 60~70 | 70~80 | 80~85 |
| R: | 0,35 | 0,7 ^(a) 0,55 ^(b) | 0,7 ^(a) | 1,05 ^(a) | 1,4 ^(a) | 1,55 ^(a) |

^(a) Solo per RZAG100~140.

^(b) Solo per RZAG71.

| Aumento della misura del tubo del liquido | | | | |
|---|--------|-------|---------------------|--------------------|
| | L1 (m) | | | |
| L1: | 15~20 | 20~25 | 25~30 | 30~35 |
| R: | 0,35 | 0,7 | 1,05 ^(a) | 1,4 ^(a) |

^(a) Solo per RZAG100~140.

Per determinare la quantità aggiuntiva di refrigerante (R in kg) (per un sistema doppio, triplo e doppio twin)

1 Determinare G1 e G2.

| | |
|--------|---|
| G1 (m) | Lunghezza totale delle tubazioni del liquido <x> x=Ø9,5 mm (standard) x=Ø12,7 mm (misura superiore) |
| G2 (m) | Lunghezza totale delle tubazioni del liquido Ø6,4 mm |

2 Determinare R1 e R2.

| Se | Allora |
|--|---|
| $G1 > 40 \text{ m}^{(a)}$ | Utilizzare la tabella in basso per determinare R1 (lunghezza= $G1-40 \text{ m}$) ^(a) e R2 (lunghezza= $G2$). |
| $G1 \leq 40 \text{ m}^{(a)}$ (e $G1+G2 > 40 \text{ m}$) ^(a) | R1=0,0 kg. Utilizzare la tabella in basso per determinare R2 (lunghezza= $G1+G2-40 \text{ m}$) ^(a) . |

^(a) In caso di misura superiore: Sostituire 40 m con 15 m.

| Misura standard del tubo del liquido | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------|---|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| | Lunghezza (m) | | | | | |
| | 0~10 | 10~15 | 15~20 | 20~30 | 30~40 | 40~45 |
| R1: | 0,35 | 0,7 ^(a) 0,55 ^(b) | 0,7 ^(a) | 1,05 ^(a) | 1,4 ^(a) | 1,55 ^(a) |
| R2: | 0,2 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,8 ^(a) | 1,0 ^(a) |

^(a) Solo per RZAG100~140.

^(b) Solo per RZAG71.

| Aumento della misura del tubo del liquido | | | | | | | |
|---|---------------|------|---------------------|--------------------|-------|-------|-------|
| | Lunghezza (m) | | | | | | |
| | 0~5 | 5~10 | 10~15 | 15~20 | 20~30 | 30~40 | 40~45 |
| R1: | 0,35 | 0,7 | 1,05 ^(a) | 1,4 ^(a) | — | — | — |

| Aumento della misura del tubo del liquido | | | | | | | |
|---|---------------|------|--------------------|---------------------|--------------------|-------|-------|
| | Lunghezza (m) | | | | | | |
| | 0~5 | 5~10 | 10~15 | 15~20 | 20~30 | 30~40 | 40~45 |
| R2: | 0,35 | — | 0,7 ^(a) | 1,05 ^(a) | 1,4 ^(a) | — | — |

^(a) Solo per RZAG100~140.

3 Determinare la quantità aggiuntiva di refrigerante: $R=R1+R2$.

Esempi

| Layout | Quantità aggiuntiva di refrigerante (R) | |
|--------|--|--|
| | Caso: sistema doppio, misura standard del tubo del liquido | |
| | 1 | G1 Totale Ø9,5 => G1=45 m |
| | | G2 Totale Ø6,4 => G2=7+5=12 m |
| | Caso: G1>40 m | |
| | R1 | Lunghezza=G1-40 m=5 m => R1=0,35 kg |
| | R2 | Lunghezza=G2=12 m => R2=0,4 kg |
| | 3 | R R=R1+R2=0,35+0,4=0,75 kg |
| | Caso: sistema triplo, misura standard del tubo del liquido | |
| | 1 | G1 Totale Ø9,5=> G1=15 m |
| | | G2 Totale Ø6,4 => G2=20+17+17=54 m |
| | Caso: G1≤40 m (e G1+G2>40 m) | |
| | R1 | R1=0,0 kg |
| | R2 | Lunghezza=G1+G2-40 m=15+54-40=29 m => R2=0,6 kg |
| | 3 | R R=R1+R2=0,0+0,6=0,6 kg |

Caricamento del refrigerante: Configurazione

Vedere "5.3.1 Controllo delle tubazioni del refrigerante: Configurazione" [p. 13].

Carica di refrigerante aggiuntivo

| AVVERTENZA | |
|------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> Usare esclusivamente R32 come refrigerante. Altre sostanze possono causare esplosioni e incidenti. R32 contiene gas serra fluorinati. Il suo valore potenziale di riscaldamento globale (GWP) è 675. NON liberare questi gas nell'atmosfera. Per caricare il refrigerante, usare SEMPRE guanti protettivi e occhiali di sicurezza. |

Prerequisito: Prima di caricare il refrigerante, assicurarsi che le tubazioni del refrigerante siano collegate e verificate (prova di perdita ed essiccazione sotto vuoto).

- Collegare la bombola del refrigerante all'apertura di servizio della valvola di arresto del gas e all'apertura di servizio della valvola di arresto del liquido.
- Caricare la quantità aggiuntiva di refrigerante.
- Aprire le valvole di arresto.

5.4.6 Ricarica completa del refrigerante

Per determinare la quantità per la ricarica completa

Per determinare la quantità per la ricarica completa (kg) (per la misura standard del tubo del liquido)

| Modello | Lunghezza (m) ^(a) | | | | | | |
|-------------|------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 3~40 | 40~50 | 50~55 | 55~60 | 60~70 | 70~80 | 80~85 |
| RZAG71 | 3,2 | 3,55 | 3,75 | — | — | — | — |
| RZAG100 | 3,2 | 3,55 | 3,9 | — | 4,25 | 4,6 | 4,75 |
| RZAG125+140 | 3,7 | 4,05 | 4,4 | — | 4,75 | 5,1 | 5,25 |

^(a) Lunghezza=L1 (coppia); L1+L2 (doppio, triplo); L1+L2+L4 (doppio twin)

Per determinare la quantità per la ricarica completa (kg) (per la misura superiore del tubo del liquido)

| Modello | Lunghezza (m) ^(a) | | | | |
|-------------|------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 3~15 | 15~20 | 20~25 | 25~30 | 30~35 |
| RZAG71 | 3,2 | 3,55 | 3,9 | — | — |
| RZAG100 | 3,2 | 3,55 | 3,9 | 4,25 | 4,6 |
| RZAG125+140 | 3,7 | 4,05 | 4,4 | 4,75 | 5,1 |

^(a) Lunghezza=L1 (coppia); L1+L2 (doppio, triplo); L1+L2+L4 (doppio twin)

Lunghezza=L1 (coppia); L1+L2 (doppio, triplo); L1+L2+L4 (doppio twin)

Per determinare la quantità per la ricarica completa (kg) (per la misura inferiore del tubo del liquido)

| Modello | Lunghezza (m) ^(a) |
|-------------|------------------------------|
| | 3~10 |
| RZAG71+100 | 3,2 |
| RZAG125+140 | 3,7 |

^(a) Lunghezza=L1 (coppia); L1+L2 (doppio, triplo); L1+L2+L4 (doppio twin)

Lunghezza=L1 (coppia); L1+L2 (doppio, triplo); L1+L2+L4 (doppio twin)

Per attivare o disattivare l'impostazione in loco della modalità di messa a vuoto

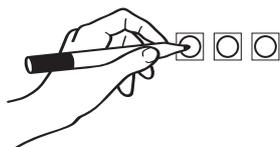
Descrizione

Per eseguire l'essiccazione sotto vuoto o una ricarica completa della tubazione del refrigerante interna dell'unità esterna, è necessario attivare la modalità di messa sotto vuoto che aprirà le valvole necessarie nel circuito del refrigerante cosicché il processo di messa sotto vuoto o la ricarica del refrigerante potranno essere eseguiti correttamente.

Per attivare la modalità di messa a vuoto:

Per attivare la modalità di messa a vuoto, utilizzare i pulsanti BS* sul PCB (A1P) e leggere il feedback sul display a 7 segmenti.

Azionare gli interruttori e i pulsanti di comando con un bastoncino isolato (ad esempio una penna a sfera chiusa) per evitare di toccare le parti in tensione.



- 1 Con l'unità accesa ma non in funzione, tenere premuto il pulsante BS1 per 5 secondi.

Risultato: Viene attivata la modalità di impostazione e sul display a 7 segmenti viene visualizzato '2 0 0'.

- 2 Premere il pulsante BS2 fino a raggiungere la pagina 2-17.
- 3 Una volta raggiunto 2-17, premere una volta il pulsante BS3.
- 4 Cambiare l'impostazione in '2' premendo una volta il pulsante BS2.
- 5 Premere una volta il pulsante BS3.
- 6 Quando il display smette di lampeggiare, premere ancora il pulsante BS3 per attivare la modalità di messa a vuoto.

Per disattivare la modalità di messa a vuoto:

Dopo aver caricato o messo a vuoto l'unità, disattivare la modalità di messa a vuoto:

- 1 Premere il pulsante BS2 fino a raggiungere la pagina 2-17.
- 2 Una volta raggiunto 2-17, premere una volta il pulsante BS3.
- 3 Cambiare l'impostazione in '1' premendo una volta il pulsante BS2.
- 4 Premere una volta il pulsante BS3.
- 5 Quando il display smette di lampeggiare, premere ancora il pulsante BS3 per disattivare la modalità di messa a vuoto.
- 6 Premere il pulsante BS1 per uscire dalla modalità di impostazione.

Al termine dell'operazione, assicurarsi di riposizionare il coperchio del quadro elettrico e di montare il coperchio anteriore.



AVVISO

Assicurarsi che tutti i pannelli esterni, tranne il coperchio di servizio posto sul quadro elettrico, siano chiusi mentre si sta lavorando.

Chiudere saldamente il coperchio del quadro elettrico prima di accendere l'alimentazione.

Caricamento del refrigerante: Configurazione

Vedere ["5.3.1 Controllo delle tubazioni del refrigerante: Configurazione"](#) [▶ 13].

Per ricaricare completamente il refrigerante



AVVERTENZA

- Usare esclusivamente R32 come refrigerante. Altre sostanze possono causare esplosioni e incidenti.
- R32 contiene gas serra fluorinati. Il suo valore potenziale di riscaldamento globale (GWP) è 675. NON liberare questi gas nell'atmosfera.
- Per caricare il refrigerante, usare SEMPRE guanti protettivi e occhiali di sicurezza.

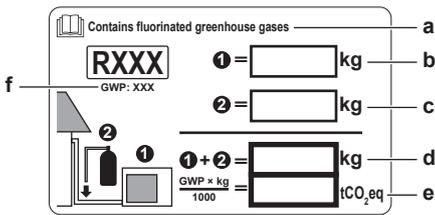
Prerequisito: Prima di ricaricare completamente il refrigerante, assicurarsi che il sistema sia stato evacuato con la pompa, che le tubazioni del refrigerante **esterne** dell'unità esterna siano state sottoposte a verifica (prova di perdita ed essiccazione sotto vuoto) e che sia stata eseguita l'essiccazione sotto vuoto delle tubazioni del refrigerante **interne** dell'unità esterna.

- 1 Se l'operazione non è già stata eseguita (per l'essiccazione sotto vuoto dell'unità), attivare la modalità di messa a vuoto (vedere ["Per attivare o disattivare l'impostazione in loco della modalità di messa a vuoto"](#) [▶ 17]).
- 2 Collegare la bombola del refrigerante all'apertura di servizio della valvola di arresto del liquido.
- 3 Aprire la valvola di arresto del liquido.
- 4 Caricare la quantità totale di refrigerante.
- 5 Disattivare la modalità di messa a vuoto (vedere ["Per attivare o disattivare l'impostazione in loco della modalità di messa a vuoto"](#) [▶ 17]).
- 6 Aprire la valvola di arresto del gas.

5 Installazione

5.4.7 Per fissare l'etichetta dei gas serra fluorinati

1 Compilare l'etichetta come segue:



- a Se insieme all'unità viene fornita un'etichetta multilingue relativa ai gas serra fluorurati (vedere accessori), staccare la sezione con la lingua applicabile ed applicarla sulla parte superiore di a.
- b Carica di refrigerante effettuata allo stabilimento: vedere la targa dati dell'unità
- c Quantità di refrigerante aggiuntiva caricata
- d Carica di refrigerante totale
- e **Quantità di gas fluorurati a effetto serra** della carica totale di refrigerante espresse in tonnellate di CO₂ equivalente.
- f GWP= Potenziale di riscaldamento globale



AVVISO

Le normative vigenti sui **gas fluorurati a effetto serra** richiedono che la carica di refrigerante dell'unità sia indicata sia in peso sia in CO₂ equivalente.

Formula per calcolare la quantità in tonnellate di CO₂ equivalente: Valore GWP del refrigerante × Carica totale di refrigerante [in kg] / 1000

Utilizzare il valore GWP riportato sull'etichetta per il rabbocco del refrigerante.

2 Applicare l'etichetta all'interno dell'unità esterna. È disponibile una posizione dedicata all'etichetta dello schema dell'impianto elettrico.

5.5 Collegamento del cablaggio elettrico



PERICOLO: RISCHIO DI ELETTROCUZIONE

5.5.3 Specifiche dei componenti di cablaggio standard

| Componente | | V1 | | | Y1 | | | |
|--|------------------------|---|--------|---------|-----------|--------|--------|--------|
| | | 71 | 100 | 125~140 | 71 | 100 | 125 | 140 |
| Cavo di alimentazione | MCA ^(a) | 18,8 A | 23,3 A | 28,8 A | 12,3 A | 15,4 A | 15,7 A | 15,4 A |
| | Intervallo di tensione | 220~240 V | | | 380~415 V | | | |
| | Fase | 1~ | | | 3N~ | | | |
| | Frequenza | 50 Hz | | | | | | |
| | Dimensioni del cavo | Deve essere conforme alle norme vigenti | | | | | | |
| Cavi di interconnessione | | Sezione del cavo di almeno 2,5 mm ² e adatta a 230 V | | | | | | |
| Fusibile da reperire in loco consigliato | | 20 A | 32 A | | 16 A | | | |
| Interruttore di dispersione a massa | | Deve essere conforme alle norme vigenti | | | | | | |

^(a) MCA=Amperaggio minimo del circuito. I valori indicati sono i valori massimi (per i valori esatti, vedere i dati elettrici delle combinazioni con le unità interne).



AVVERTENZA

Per i cavi di alimentazione utilizzare SEMPRE cavi a più trefoli.



ATTENZIONE

Per l'uso delle unità in applicazioni con impostazioni di allarme della temperatura, si consiglia di prevedere un ritardo di 10 minuti del segnale d'allarme qualora venga superata la temperatura di allarme. L'unità può arrestarsi per diversi minuti durante il normale funzionamento, per procedere allo "sbrinamento" o quando si trova nella modalità "arresto termostato".

5.5.1 Note sulla conformità con le norme elettriche

RZAG71~140N*V1B

Apparecchiatura conforme alla norma EN/IEC 61000-3-12 (Standard tecnico europeo/internazionale che definisce i limiti di corrente armonica prodotta da apparecchiature collegate a sistemi pubblici a bassa tensione con corrente di entrata >16 A e ≤75 A per fase).

5.5.2 Linee guida da osservare quando si collega il cablaggio elettrico

Coppie di serraggio

| Elemento | Coppia di serraggio (N·m) |
|------------|---------------------------|
| M4 (X1M) | 1,2~1,8 |
| M4 (terra) | 1,2~1,4 |
| M5 (X1M) | 2,0~3,0 |
| M5 (terra) | 2,4~2,9 |



AVVISO

Se lo spazio in corrispondenza del morsetto del filo è limitato, utilizzare morsetti ad anello a crimpare piegati.

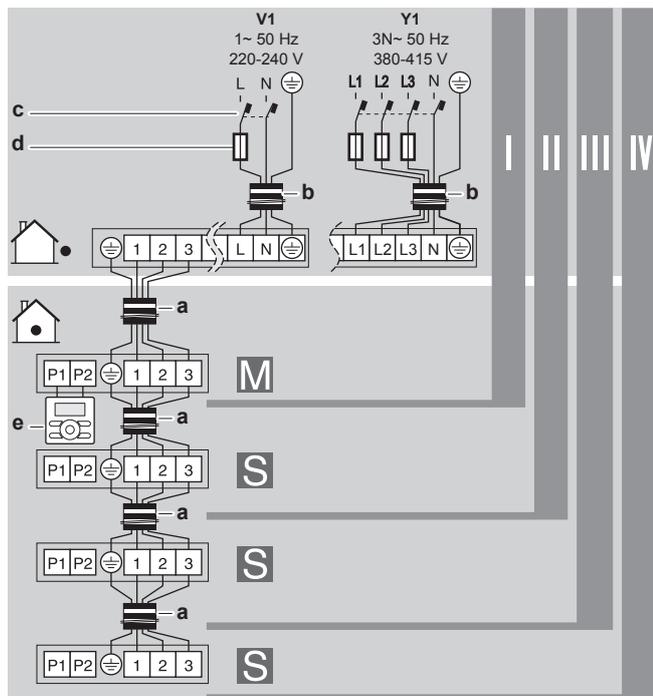
5.5.4 Collegamento del cablaggio elettrico all'unità esterna



AVVISO

- Attenersi allo schema dell'impianto elettrico (fornito con l'unità e posto all'interno del coperchio di servizio).
- Assicurarsi che i collegamenti elettrici NON ostacolino la corretta riapplicazione del coperchio di servizio.

- 1 Rimuovere il coperchio di servizio.
- 2 Collegare i cavi di interconnessione e l'alimentazione come indicato di seguito:

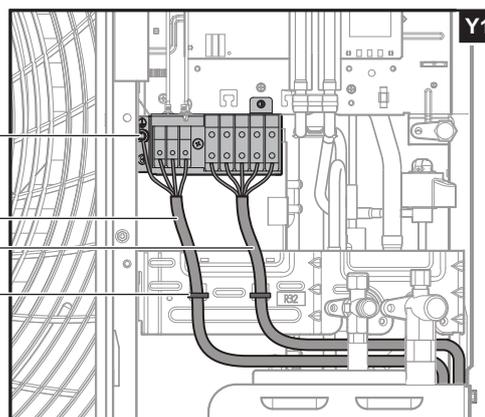
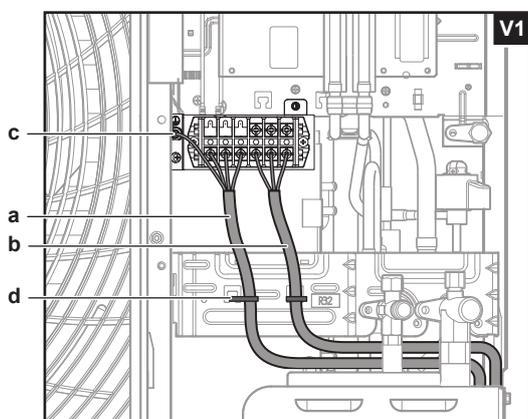


- I, II, III, IV Coppia, doppio, triplo, doppio twin
- M, S Master, slave
- a Cavi di interconnessione
- b Cavo di alimentazione
- c Interruttore di dispersione a massa
- d Fusibile
- e Interfaccia utente



INFORMAZIONE

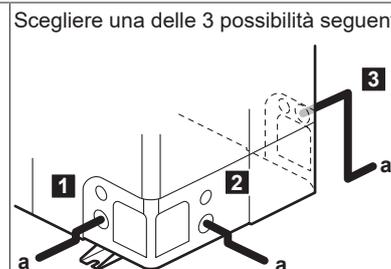
Alcune unità interne potrebbero richiedere un'alimentazione separata per garantire la capacità massima. Consultare il manuale di installazione dell'unità interna.



- a Cavo di interconnessione
- b Cavo di alimentazione
- c Massa
- d Fascetta fermacavo

- 3 Fissare i cavi (alimentazione e cavo di interconnessione) con una fascetta alla piastra di attacco della valvola di arresto e disporre i cavi in conformità alla figura sopra.
- 4 Scegliere un foro cieco ed eliminarlo picchiando sui punti di attacco con un cacciavite a testa piatta e un martello.
- 5 Far passare i fili nel telaio e collegarli al telaio stesso in corrispondenza del foro cieco.

Passaggio nel telaio



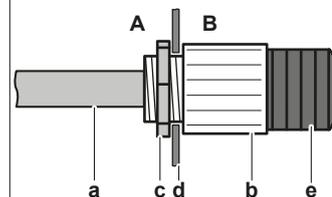
a Cavo di alimentazione

Nota: Instradare il cavo di interconnessione con le tubazioni del refrigerante. Consultare "5.6.1 Completamento dell'installazione dell'unità esterna" [p. 20].

Collegamento al telaio

Una volta instradati i cavi dall'unità, è possibile inserire in corrispondenza del foro cieco un manicotto di protezione per i condotti (inserti PG).

Se non si utilizza un condotto per fili, proteggere i fili con tubi di vinile per evitare che il bordo del foro cieco li tagli.



- A Interno dell'unità esterna
- B Esterno dell'unità esterna
- a Filo
- b Boccola
- c Dado
- d Telaio
- e Tubo flessibile

6 Messa in esercizio

! AVVISO

Precauzioni per l'apertura dei fori ciechi:

- Evitare di danneggiare il telaio e le tubazioni sottostanti.
- Dopo aver aperto i fori ciechi, è consigliabile rimuovere le bave e verniciare i bordi e le aree circostanti con vernice per ritocchi onde evitare la formazione di ruggine.
- Quando si fanno passare i cavi elettrici attraverso i fori ciechi, avvolgere i cavi con del nastro protettivo per non danneggiarli.

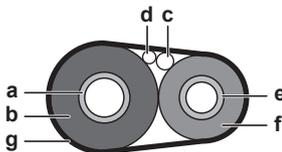
6 Riapplicare il coperchio di servizio.

7 Collegare l'interruttore del circuito di dispersione a terra e un fusibile alla linea di alimentazione elettrica.

5.6 Completamento dell'installazione dell'unità esterna

5.6.1 Completamento dell'installazione dell'unità esterna

1 Isolare e fissare la tubazione del refrigerante e i cavi nel modo seguente:



- a Tubo del gas
- b Isolamento del tubo del gas
- c Cavo di interconnessione
- d Collegamenti elettrici locali (se disponibili)
- e Tubo del liquido
- f Isolamento del tubo del liquido
- g Nastro di finitura

2 Installare il coperchio di servizio.

5.6.2 Controllo della resistenza d'isolamento del compressore

! AVVISO

Se, dopo l'installazione, il refrigerante si accumula nel compressore, la resistenza d'isolamento ai poli può diminuire, ma se è di almeno 1 MΩ, allora l'unità non si guasterà.

- Usare un megatester da 500 V per misurare l'isolamento.
- NON utilizzare un megatester per i circuiti a bassa tensione.

1 Misurare la resistenza d'isolamento ai poli.

| Se | Allora |
|-------|--|
| ≥1 MΩ | La resistenza d'isolamento è OK. Questa procedura è terminata. |
| <1 MΩ | La resistenza d'isolamento non è OK. Andare al passo successivo. |

2 Portare la corrente su ATTIVATO e lasciarla attivata per 6 ore.

Risultato: Il compressore si riscalderà e farà evaporare il refrigerante eventualmente presente nel compressore.

3 Misurare nuovamente la resistenza d'isolamento.

6 Messa in esercizio

Vi invitiamo a fornire al cliente i dati di progettazione ecocompatibile in base al regolamento (UE) 2016/2281. Questi dati si trovano nella guida di riferimento per l'installatore oppure sul sito web Daikin.

! AVVISO

Azionare SEMPRE l'unità con termistori e/o sensori di pressione/pressostati. IN CASO CONTRARIO, si potrebbe bruciare il compressore.

6.1 Elenco di controllo prima della messa in esercizio

- 1 Dopo l'installazione dell'unità, controllare le voci riportate di seguito.
- 2 Chiudere l'unità.
- 3 Accendere l'unità.

| | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | Dovete aver letto tutte le istruzioni d'installazione, come descritto nella guida di consultazione per l'installatore . |
| <input type="checkbox"/> | Le unità interne sono montate correttamente. |
| <input type="checkbox"/> | Se viene utilizzata un'interfaccia utente wireless: Il pannello decorativo dell'unità interna , munito di ricevitore a infrarossi, è installato. |
| <input type="checkbox"/> | L' unità esterna è correttamente montata. |
| <input type="checkbox"/> | I seguenti collegamenti da effettuarsi in loco sono stati eseguiti in base al presente documento e alle normative applicabili: <ul style="list-style-type: none"> • Tra il pannello di alimentazione locale e l'unità esterna • Tra l'unità esterna e l'unità interna (master) • Tra le unità interne |
| <input type="checkbox"/> | NON vi sono fasi mancanti o fasi invertite . |
| <input type="checkbox"/> | Il sistema è correttamente messo a terra e i terminali di massa sono serrati. |
| <input type="checkbox"/> | I fusibili o i dispositivi di protezione installati localmente sono stati installati conformemente al presente documento e NON sono stati bypassati. |
| <input type="checkbox"/> | La tensione di alimentazione corrisponde alla tensione indicata sulla targhetta di identificazione dell'unità. |
| <input type="checkbox"/> | Non è presente NESSUN collegamento allentato o componente elettrico danneggiato nel quadro elettrico. |
| <input type="checkbox"/> | La resistenza di isolamento del compressore è adeguata. |
| <input type="checkbox"/> | Non c'è NESSUN componente danneggiato o tubo schiacciato all'interno delle unità interne ed esterne. |
| <input type="checkbox"/> | NON vi sono perdite di refrigerante . |
| <input type="checkbox"/> | È installata la dimensione dei tubi corretta e i tubi sono correttamente isolati. |
| <input type="checkbox"/> | Le valvole di arresto (per il gas e il liquido) sull'unità esterna sono completamente aperte. |

6.2 Per eseguire una prova di funzionamento

Questa operazione è relativa esclusivamente all'uso dell'interfaccia utente BRC1E52 o BRC1E53. Se si utilizza un'altra interfaccia utente, consultare il manuale di installazione o manutenzione dell'interfaccia utente.



AVVISO

NON interrompere la prova di funzionamento.



INFORMAZIONE

Retroilluminazione. Per eseguire un'azione di accensione/spengimento dell'interfaccia utente, la retroilluminazione deve essere spenta. Per qualunque altra azione deve essere preventivamente accesa. La retroilluminazione resta accesa per ±30 secondi circa quando si preme un pulsante.

1 Eseguire i passaggi preliminari.

| N. | Azione |
|----|--|
| 1 | Aprire la valvola di arresto del liquido e la valvola di arresto del gas rimuovendo il tappo e ruotandolo in senso antiorario con una chiave esagonale fino all'arresto. |
| 2 | Chiudere il coperchio di servizio per evitare scosse elettriche. |
| 3 | Attivare l'alimentazione per almeno 6 ore prima della messa in esercizio per proteggere il compressore. |
| 4 | Sull'interfaccia utente, impostare l'unità nella modalità di funzionamento in raffreddamento. |

2 Avviare la prova di funzionamento

| N. | Azione | Risultato |
|----|------------------------------------|---|
| 1 | Passare al menu iniziale. | |
| 2 | Premere per almeno 4 secondi. | Viene visualizzato il menu Impostazioni di servizio. |
| 3 | Selezionare Test di funzionamento. | |
| 4 | Premere. | Nel menu iniziale viene visualizzato Test di funzionamento. |
| 5 | Premere entro 10 secondi. | La prova di funzionamento ha inizio. |

3 Controllare il funzionamento per 3 minuti.

4 Controllare la direzione del flusso d'aria (applicabile solo alle unità interne con deflettori mobili).

| N. | Azione | Risultato |
|----|----------|-----------|
| 1 | Premere. | |

| N. | Azione | Risultato |
|----|------------------------|---|
| 2 | Selezionare Posiz. 0. | |
| 3 | Cambiare la posizione. | Se l'aletta del flusso dell'aria nell'unità interna si muove, il funzionamento è corretto. In caso contrario, il funzionamento non è corretto. |
| 4 | Premere. | Viene visualizzato il menu iniziale. |

5 Interrompere la prova di funzionamento.

| N. | Azione | Risultato |
|----|------------------------------------|---|
| 1 | Premere per almeno 4 secondi. | Viene visualizzato il menu Impostazioni di servizio. |
| 2 | Selezionare Test di funzionamento. | |
| 3 | Premere. | L'unità ritorna al funzionamento normale e viene visualizzato il menu iniziale. |

6.3 Codici di errore durante la prova di funzionamento

Se l'installazione dell'unità esterna NON è stata eseguita correttamente, sull'interfaccia utente potrebbero essere visualizzati i seguenti codici di errore:

| Codice di errore | Causa possibile |
|---|--|
| Nessuna visualizzazione (non è visibile la temperatura attualmente impostata) | <ul style="list-style-type: none"> I cavi sono scollegati o esiste un errore di cablaggio (tra l'alimentazione e l'unità esterna, tra l'unità esterna e le unità interne, tra l'unità interna e l'interfaccia utente). Il fusibile sulla scheda dell'unità esterna è bruciato. |
| E3, E4 o L8 | <ul style="list-style-type: none"> Le valvole di arresto sono chiuse. L'ingresso o l'uscita dell'aria è ostruito. |
| U1 oppure E7 | Fase mancante per le unità con alimentazione trifase. Nota: non è possibile mettere in funzione l'unità. Disattivare l'alimentazione, ricontrollare il cablaggio e scambiare la posizione di due dei tre fili elettrici. |
| L4 | L'ingresso o l'uscita dell'aria è ostruito. |
| U0 | Le valvole di arresto sono chiuse. |

7 Smaltimento

| Codice di errore | Causa possibile |
|------------------|---|
| U2 | <ul style="list-style-type: none">▪ Squilibrio di tensione.▪ Fase mancante per le unità con alimentazione trifase. Nota: non è possibile mettere in funzione l'unità. Disattivare l'alimentazione, ricontrollare il cablaggio e scambiare la posizione di due dei tre fili elettrici. |
| U4 o UF | Il cablaggio di diramazione tra unità non è corretto. |
| UA | Le unità esterna e interna sono incompatibili. |

6.4 Impostazioni in loco dedicate per il raffreddamento tecnico

Se il sistema è utilizzato per il raffreddamento tecnico, impiegare le seguenti impostazioni per il comando a distanza:

| Impostazione in loco | Descrizione |
|----------------------|---|
| 2-57-2 | Consultare il manuale di servizio per informazioni sul metodo di configurazione delle impostazioni in loco. |

7 Smaltimento

Questa unità utilizza idrofluorocarburi. Per smantellare l'unità, contattare il rivenditore. Per legge, è necessario raccogliere, trasportare ed eliminare il refrigerante in conformità alle normative di "raccolta ed eliminazione dell'idrofluorocarburo".



AVVISO

NON cercare di smontare il sistema da soli: lo smontaggio del sistema e il trattamento del refrigerante, dell'olio e di qualsiasi altra parte DEVONO essere eseguiti in conformità alla legge applicabile. Le unità DEVONO essere trattate presso una struttura specializzata per il riutilizzo, il riciclaggio e il recupero dei materiali.

8 Dati tecnici

È disponibile un **sottoinsieme** dei dati tecnici più recenti sul sito web regionale Daikin (accessibile al pubblico). L'**insieme completo** dei dati tecnici più recenti è disponibile sul Daikin Business Portal (richiesta autenticazione).

8.1 Spazio di manutenzione: unità esterna

| | |
|----------------------------|--|
| Lato di aspirazione | Nelle figure riportate sulla parte interna della copertina del manuale, lo spazio di servizio sul lato di aspirazione è basato su 35°C DB e sul funzionamento in raffreddamento. Prevedere uno spazio più ampio nei casi seguenti: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Se la temperatura del lato di aspirazione supera regolarmente questa temperatura. ▪ Se si prevede che il carico termico delle unità esterne superi regolarmente la capacità operativa massima. |
| Lato di scarico | Tenere conto delle tubazioni del refrigerante durante il posizionamento delle unità. Se il layout non corrisponde a quelli descritti di seguito, contattare il rivenditore di fiducia. |

Unità singola | Fila singola di unità

Vedere la "figura 1"  2] sul lato interno della copertina del manuale.

- (1) Per una migliore funzionalità, la distanza deve essere ≥ 250 mm
- A, B, C, D** Ostacoli (pareti/pannelli deflettori)
- E** Ostacolo (tettoia)
- a, b, c, d, e** Spazio di servizio minimo tra l'unità e gli ostacoli A, B, C, D ed E
- e_B** Distanza massima tra l'unità e il bordo dell'ostacolo E, nella direzione dell'ostacolo B
- e_D** Distanza massima tra l'unità e il bordo dell'ostacolo E, nella direzione dell'ostacolo D
- H_U** Altezza dell'unità
- H_B, H_D** Altezza degli ostacoli B e D
- 1** Sigillare la parte inferiore del telaio di installazione per impedire che l'aria scaricata ritorni nel lato di aspirazione attraverso il fondo dell'unità.
- 2** Possono essere installate fino a due unità.
-  Non consentito

Più file di unità

Vedere la "figura 2"  2] sul lato interno della copertina del manuale.

- (1) Per una migliore funzionalità, la distanza deve essere ≥ 250 mm

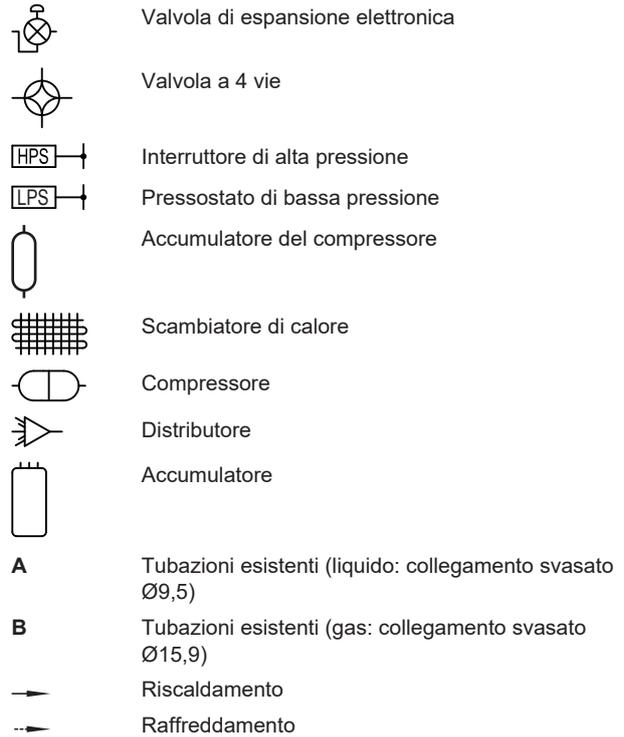
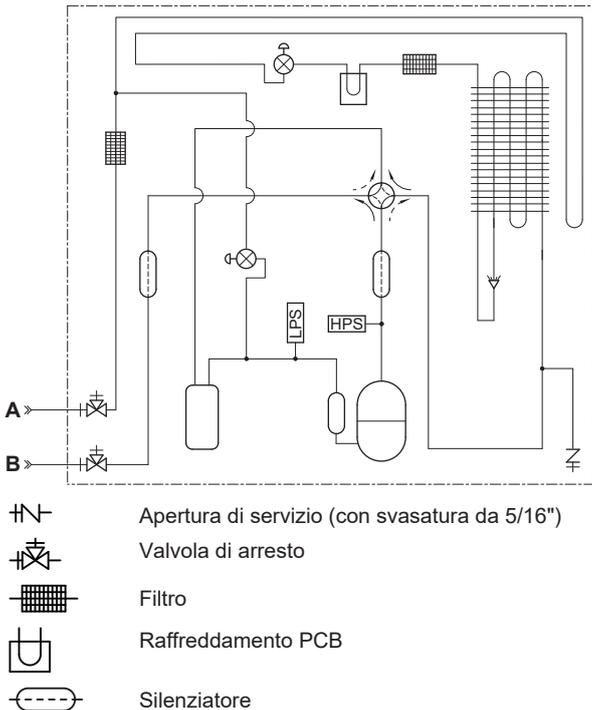
Unità impilate (max. 2 livelli)

Vedere la "figura 3"  2] sul lato interno della copertina del manuale.

- (1) Per una migliore funzionalità, la distanza deve essere ≥ 250 mm
- A1 => A2** (A1) Se sussiste il pericolo di gocciolamento dello scolo e di congelamento tra le unità superiore e inferiore...
(A2) Installare una **tettoia** tra le unità superiore e inferiore. Installare l'unità superiore a un'altezza, rispetto all'unità inferiore, tale da impedire l'accumulo di ghiaccio sulla piastra inferiore dell'unità superiore.
- B1 => B2** (B1) Se non sussiste il pericolo di gocciolamento dello scolo e di congelamento tra le unità superiore e inferiore...
(B2) Non è necessario installare una tettoia, ma occorre **sigillare lo spazio** tra le unità superiore e inferiore per impedire che l'aria scaricata ritorni nel lato di aspirazione attraverso il fondo dell'unità.

8 Dati tecnici

8.2 Schema delle tubazioni: Unità esterna



8.3 Schema elettrico: unità esterna

Lo schema di cablaggio viene fornito con l'unità, all'interno del coperchio di servizio.

(1) Schema dei collegamenti

| Inglese | Traduzione |
|--------------------|-------------------------|
| Connection diagram | Schema dei collegamenti |
| Only for *** | Solo per *** |
| See note *** | See note *** |
| Outdoor | Unità |
| Indoor | Interna |
| Upper | Superiore |
| Lower | Inferiore |
| Fan | Ventola |
| ON | ATTIVATO |
| OFF | DISATTIVATO |

(2) Layout

| Inglese | Traduzione |
|---------------------------------|--|
| Layout | Layout |
| Front | Anteriore |
| Back | Posteriore |
| Position of compressor terminal | Posizione del morsetto del compressore |

(3) Note

| Inglese | Traduzione |
|---------|---|
| Notes | Note |
| ⚡ | Collegamento |
| X1M | Comunicazione per unità interna/esterna |
| --- | Cavi di messa a terra |
| --- | Da reperire in loco |

| Inglese | Traduzione |
|---------|-----------------------------------|
| ① | Numerose possibilità di cablaggio |
| ⚡ | Messa a terra di protezione |
| --- | Filo in loco |
| --- | Cablaggio in base al modello |
| --- | Opzione |
| --- | Quadro elettrico |
| --- | Scheda |

NOTE:

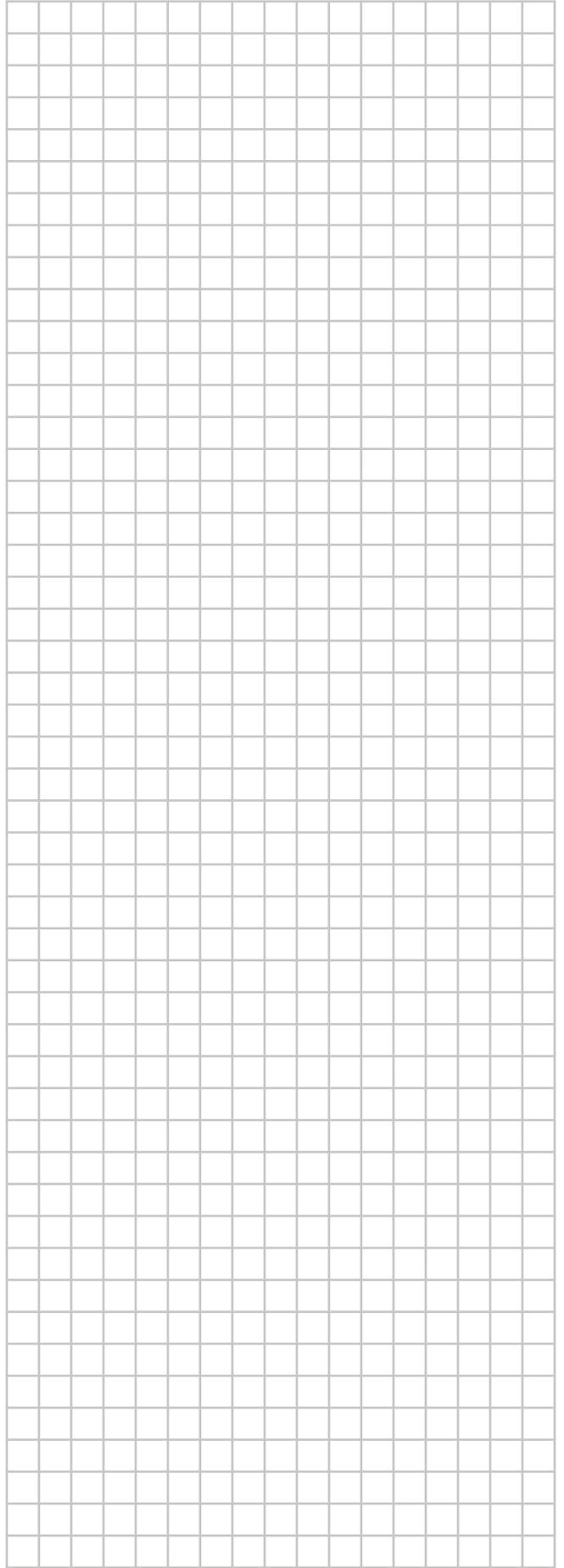
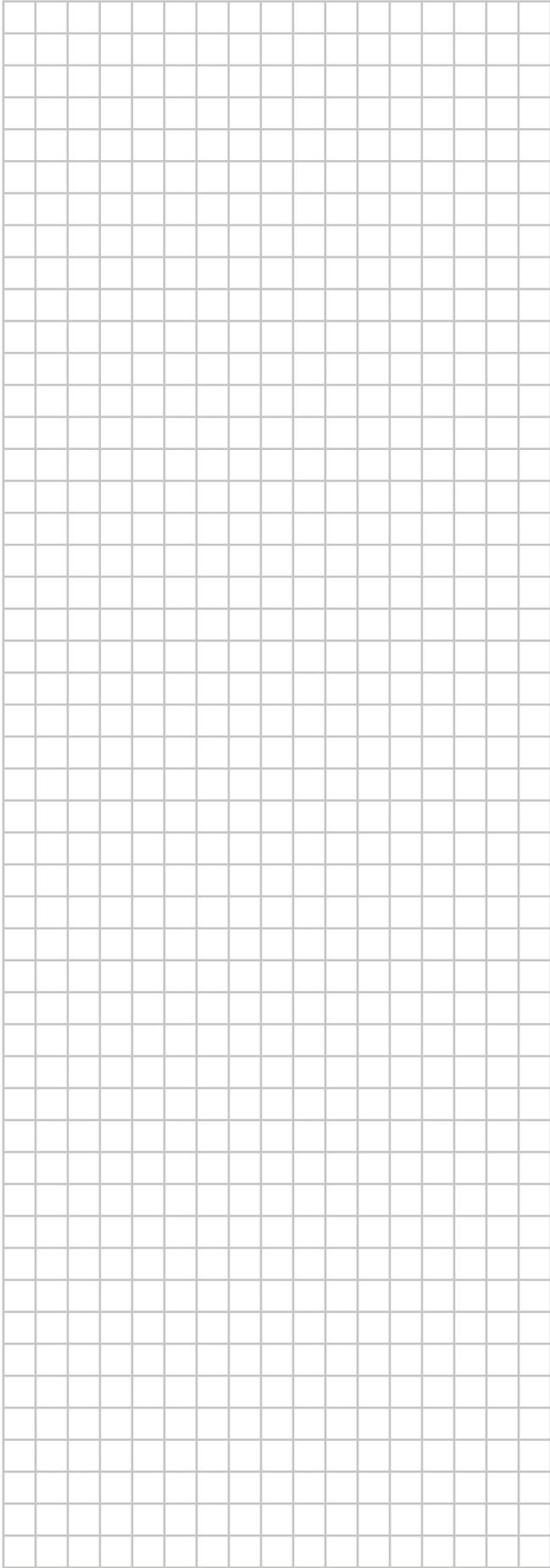
- 1 Fare riferimento all'adesivo con lo schema dell'impianto elettrico (sul retro della piastra anteriore) per informazioni sull'uso degli interruttori BS1~BS3 e DS1.
- 2 Durante il funzionamento, non cortocircuitare i dispositivi di protezione S1PH S1PL e Q1E.
- 3 Consultare la tabella delle combinazioni e il manuale delle opzioni per collegare i fili a X6A, X28A e X77A.
- 4 Colori: BLK: nero, RED: rosso, BLU: blu, WHT: bianco, GRN: verde

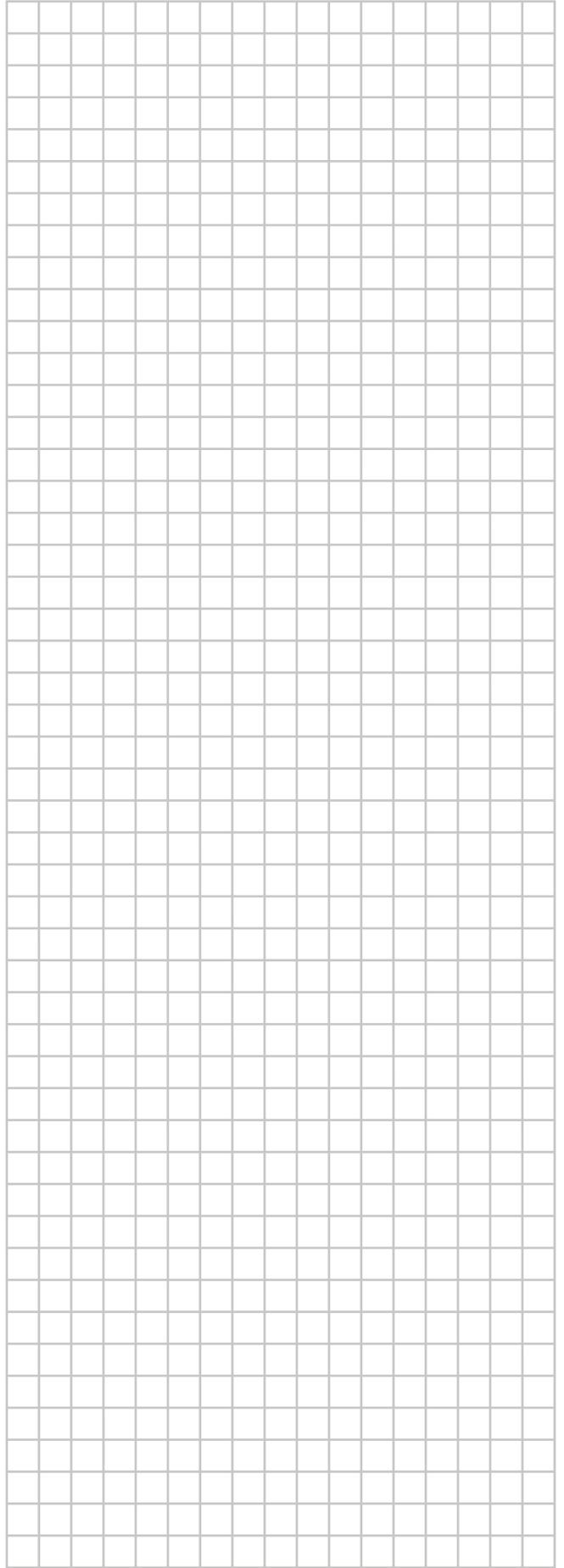
(4) Legenda

| English | Traduzione |
|--------------|---------------------|
| Legend | Legenda |
| Field supply | Da reperire in loco |
| Optional | Opzionale |
| Part n° | N. parte |
| Description | Descrizione |

- A1P Scheda a circuiti stampati (principale)
 A2P Scheda a circuiti stampati (filtro antirumore)

| | | | |
|--------------------------|---|----------------------|------------|
| A3P | * Scheda a circuiti stampati (su richiesta) | L*, L*A, L*B, N, NA, | Connettore |
| BS1~BS3 (A1P) | Interruttore a pulsante | NB, E*, U, V, W, X*A | |
| C1~C5 (A1P) (solo Y1) | Condensatore | (A1P~A2P) | |
| DS1 (A1P) | Microinterruttore | | |
| E1~3 (A1P) | Connettore | | |
| E1H | * Riscaldatore della piastra inferiore (opzione) | | |
| F*U | * Fusibile | | |
| ~HAP (A1P) | LED (monitor di servizio verde) | | |
| K1M, K3M (A1P) (solo Y1) | Contattore magnetico | | |
| K1R (A1P) | Relè magnetico (Y1S) | | |
| ~K4R (A1P) | Relè magnetico (E1H) | | |
| K10R, K13R~K15R (A1P) | Relè magnetico | | |
| K11M (A1P) (solo V1) | Contattore magnetico | | |
| L1R (solo Y1) | Reattore | | |
| M1C | Motore del compressore | | |
| M1F | Motore ventola | | |
| PFC (A1P) (solo V1) | Correzione del fattore di potenza | | |
| ~PS (A1P) | Commutazione dell'alimentazione | | |
| Q1DI | Interruttore di circuito di dispersione a terra (30 mA) | | |
| Q1E | Protezione da sovraccarichi | | |
| R1~R8 (A1P) (solo Y1) | Resistenza | | |
| R1T | Termistore (aria) | | |
| R2T | Termistore (scarico) | | |
| R3T | Termistore (aspirazione) | | |
| R4T | Termistore (scambiatore di calore) | | |
| R5T | Termistore (scambiatore di calore centrale) | | |
| R6T | Termistore (liquido) | | |
| R7T | Termistore (aletta) | | |
| R8 (A1P) (solo V1) | Resistenza | | |
| RC (A1P) (solo Y1) | Unità del ricevitore di segnali | | |
| S1PH | Pressostato di alta pressione | | |
| S1PL | Pressostato di bassa pressione | | |
| SEG1~SEG3 | Display a 7 segmenti | | |
| TC1 (A1P) (solo V1) | Circuito di trasmissione dei segnali | | |
| TC (A1P) (solo Y1) | Circuito di trasmissione dei segnali | | |
| V1 (A2P) | Varistore | | |
| V1D (A1P) (solo V1) | Diodo | | |
| V1D, V2D (A1P) (solo Y1) | Diodo | | |
| V*R (A1P) (solo V1) | Modulo a diodi | | |
| V1R, V2R (A1P) (solo Y1) | Modulo a diodi | | |
| V3R, V4R (A1P) (solo Y1) | Modulo di alimentazione IGBT | | |
| X1M | Morsettiera | | |
| Y1E~Y3E | Valvola di espansione elettronica | | |
| Y1S | Valvola solenoide (valvola a 4 vie) | | |
| Z*C | Filtro antirumore (nucleo di ferrite) | | |
| Z*F | Filtro antirumore | | |





ERC



4P695306-1 000000R

Copyright 2022 Daikin

DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.

U Nové Hospody 1/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

4P695306-1 2022.05